

Plaka Ankrochim SF 800+

Verankering door injectie van hars





We zijn één team. We zijn Leviat.

Leviat is de nieuwe naam voor alle bedrijven wereldwijd in de divisie construction accessories van CRH.

Onder het merk Leviat bundelen we de expertise, vaardigheden en middelen van Plaka en haar zusterbedrijven om een wereldleider te worden op het gebied van de engineering van bevestigings-, verbindings- en verankeringsstechnologie.

De producten van Plaka die u kent en vertrouwt, blijven een integraal onderdeel van de uitgebreide merken- en productportfolio van Leviat. Als Leviat, kunnen we u een uitgebreid assortiment van gespecialiseerde producten en diensten bieden, alsook meer technische expertise en een snellere, betere en flexibelere innovatie.

Door onze familie van construction accessories samen te brengen als één wereldwijde organisatie, zullen we responsiever zijn naar uw bedrijf en nog beter aan de eisen van uw bouwprojecten beantwoorden, op elke schaal, overal ter wereld.

Dit is een interessante verandering.
Beleef deze samen met ons.

Lees meer over Leviat op Leviat.com



Onze product merkenamen zijn :

Ancon


HALFEN

PLAKA



60
sites

verkoop in
30+
landen

3000
mensen wereldwijd

Imagine. Model. Make.

Leviat.com

Ankrochim SF 800+ is een verankeringsspecie van de nieuwe generatie op basis van vinylester, verpakt in patronen. Het hars en de verharder worden vermengd in de aan het uiteinde van het patroon bevestigde menger. De nieuwe formule werd speciaal bestudeerd opdat de chemische verankering eenvoudig toepasbaar zou zijn, zowel in de zomer als in de winter, zowel in volle en holle draagstructuren, droog en vochtig. Bovendien bezit deze formule het voordeel reukloos te zijn.



Voordelen

- Patroon van 410 ml of 825 ml, gemakkelijk te extruderen
- Verwerkingstemperatuur na verankering van -40°C tot +80°C
- Het hars kan zowel in vochtige als droge omstandigheden gebruikt worden
- Kan toegepast worden in de meeste agressieve milieus (zout water, zwembad,...)
- Gebruik in plafond toegelaten
- Reukloze hars, ze bevat geen styreen, noch een ander vluchtig oplosmiddel
- Is niet schadelijk, niet ontvlambaar
- In verharde toestand is het hars niet giftig voor het milieu en veroorzaakt geen verontreiniging van het drinkwater
- Na een tijdelijke blootstelling aan hoge temperaturen (brand), worden de eigenschappen hersteld

Betrouwbaar product

Ankrochim SF 800+ is verpakt in een waterdicht, ondoorzichtig en stijf patroon. Het hars en zijn verharder zijn perfect gedoseerd en kunnen gedurende verschillende maanden opgeslagen worden.

Het nieuwe ontwerp van het patroon zorgt ervoor dat de twee componenten perfect uitgedreven worden, zodanig dat de twee kamers van het lege patroon rein zijn.

Universeel product

Eén enkel product op de werf laat toe om alle mogelijke verankerungen te maken: draadstangen en wapeningsstaven, in een volle of holle structuur, in vochtige of droge omstandigheden en met een zeer groot interval in verwerkingstemperatuur.



Mechanisch pistool SUPER



Mechanisch pistool STANDARD



Europees Technisch Advies, ETAG 001 deel 5 Optie 7, TR023

- ETA 13/0953 verzinkt of RVS draadstangen en ankering van wapeningsstaven
- ETA 13/0954 verankering van bijkomende wapeningsstaven

Ankrochim SF 800+ Gebruiksaanwijzing



Boren



Verwijderen van stofdeeltjes



Vullen vanaf bodem



Inbrengen van de staaf

Vorbereiding van het boorgat

- 1 Boor een gat met geschikte diameter en diepte
- 2 Reinig het gat met de borstel
- 3 Verwijder stofdeeltjes d.m.v. een luchtpomp (of perslucht **zonder olie**)
- 4 Herhaal de handelingen 2 en 3 tot het gat zuiver is
- 5 Plaats voor holle blokken, een zeefhuls met aangepaste diameter



Vorbereiding van het patroon

- 1 Kijk de vervaldatum na als ook de temperatuur van het patroon
- 2 Schroef de dop van het patroon los
- 3 Ontgrendel het pistool en breng de drijfstaaf naar achter
- 4 Plaats het patroon in het pistool
- 5 Schroef de menger op het patroon vast
- 6 Extrudeer het product tot op het moment dat er een homogeen mengsel wordt verkregen, alvorens de uitvoering van de verankering

Uitvoering van de verankering

- 1 Verwijder water dat zich eventueel in het boorgat bevindt
- 2 Breng de menger tot het einde van het boorgat
- 3 Extrudeer het hars en verwijder tegelijkertijd langzaam het pistool uit het boorgat
- 4 Ontgrendel het pistool
- 5 Breng de te verankeren staaf in het boorgat aan met een wisselende linkse en rechtse draai beweging
- 6 Het overvloedige hars moet uit het boorgat vloeien en moet voor het uitharden verwijderd worden
- 7 Hou rekening met de verwerkingstijd en wacht tot volledige binding

Temperatuur*	(°C)	5-10	10-15	15-20	20-25	25-30
Verwerkingstijd	(min)	10	8	6	5	4
Bindingstijd	(min)	145	85	75	50	40

* De minimale temperatuur van het patroon moet +5°C zijn



Aanbevelingen

- Bij zeer lage temperaturen moeten de patronen in een verwarmd lokaal opgeslagen worden om het extruderen te vergemakkelijken
- Het reinigen van het boorgat moet zorgvuldig uitgevoerd worden, de sterkte van de verankering wordt hierdoor bepaald
- **Indien het hars verhardt in de menger, moet men deze vervangen (nooit doorsnijden!)**
- Gebruik zeefhulzen in holle draagstructuren en pas de toelaatbare belasting aan volgens de weerstand van de structuur



Zeefhuls



Borsteltje

Temperatuursweerstand

Ankrochim SF 800+ is zeer goed bestand tegen brand. Het is één van de meest bestendige producten op de markt.

Maximale belasting (kN) voor een bepaalde brandweerstand (minuten)

	30'	60'	90'	120'
M 8	3,00	1,10	0,60	0,40
M10	5,00	2,00	1,10	0,80
M12	9,00	4,50	3,00	2,30
M16	15,00	9,50	7,30	6,00
M20	24,00	15,50	12,00	10,00
M24	35,00	23,00	18,00	15,00

- Het plaatsen kan gebeuren in het temperatuursinterval van -5°C tot +35°C. Desalniettemin moet het patroon opgeslagen en bewaard worden tussen 5°C en 20°C om een goede houdbaarheid en een gemakkelijke extrusie toe te laten
- Het temperatuursinterval na verankering varieert van -40°C tot +80°C (tijdelijk) of tot +50°C (langdurig)
- Na een tijdelijke overschrijding van de temperatuur herneemt de verankering haar begin karakteristieken
- De verankering met Ankrochim SF 800+ is niet gevoelig aan vries dooi cycli

Weerstand aan water

- Ankrochim SF 800+ is voorzien om te gebruiken in zowel natte als droge omstandigheden
- Draadstangen M8 tot M24 en staven Ø 8 tot Ø 32 mogen verankerd worden in overstroomde gat

Weerstand aan chemische producten

Ankrochim SF 800+ mag gedurende een bepaalde tijd blootgesteld worden aan onderstaande producten met tenminste 80% van fysische eigenschappen behouden.

Product	Bestand tegen t≤75°C	In contact met, bij t≤25°C	Niet bestand tegen
Aceton 100%			•
Zoutzuur 0-15%	•		
Zoutzuur 25%		•	
Citroenzuur verzadigd	•		
Fosforzuur 50%	•		
Zwavelzuur 10-50%	•		
Butyl alcohol		•	
Benzene 100%			•
Chloor benzene 100%			•
Diesel	•		
Zwavedioxide 10%	•		
Zwavedioxide 5% (40°C)	•		
Water	•		
Bleekwater	•		
Zout water	•		
Ethanol 20-95%		•	
Natriumhypochloriet 5-15%		•	
Kerosine 100%	•		
Koolmonoxide	•		
Fenol 1%			•
Ammonia 5%	•		
Styreen			•
White spirit 100%	•		
Xyleen			•



Ankrochim SF 800+ is waterdicht in uitgeharde toestand en kan zonder problemen toegepast worden in onderstaande gevallen:

- Kustgebieden
- Zwembaden
- Andere agressieve milieus



Ankrochim SF 800+ Berekening van de verankeringen

Voor een complete informatie en de berekening van de verankeringen moet de gebruiker de overeenstemmende Europese technische advies consulteren, indien het over verankeringen draadstangen of wapeningstaven gaat (ETA 13/0953), of over verankering van bijkomende wapeningen (ETA 13/0954). Een rekenprogramma is beschikbaar op de site www.plaka-solutions.com.

Plaatsingsgegevens voor draadstangen

- In verzinkt staal van klasse 5.8, 8.8 en 10.9
- In roestvast staal van klasse A70 en A80

Nominale diameter d (mm)	Boordiameter Ød ₀ (mm)	Boordiepte		Aandraaimoment T _{inst} (Nm)	Minimale wanddikte	
		h ₀ 8d (mm)	h ₀ 20d (mm)		h _{min} 8d (mm)	h _{min} 20d (mm)
M 8	10	64	160	10	100	190
M10	12	80	200	20	110	230
M12	14	96	240	40	125	270
M16	18	128	320	80	160	350
M20	22	160	400	150	200	440
M24	26	192	480	200	245	530
M27	30	216	540	240	270	594
M30	35	240	600	275	300	660

Minimale tussen- en randafstand

h _{ef} = 8d		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Minimale tussenafstand	s (mm)	35	40	50	65	80	96	110	120
Minimale randafstand	c (mm)	35	40	50	65	80	96	110	120
h _{ef} = 20d		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Minimale tussenafstand	s (mm)	80	100	120	160	200	240	270	300
Minimale randafstand	c (mm)	80	100	120	160	200	240	270	300

Plaatsingsgegevens voor wapeningstaven

Uiterste aanhechtingsweerstand f_{bd} (N/mm²)

Ø staaf d _s	Betonklasse								
	C12/C15	C16/C20	C20/C25	C25/C30	C30/C37	C35/C40	C40/C50	C45/C55	C50/C60
8 tot 14 mm					3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
16 mm	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,0
20 mm									
25 tot 32 mm									

- Staal conform met EC2 (bijlage C): f_{y,k} = 500 N/mm²

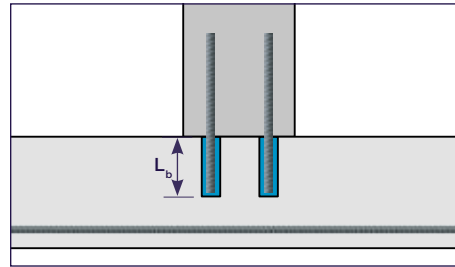
Boordiepte

Staf Ø _{ds} (mm)	Boordiameter Ød ₀ (mm)	Verankering L _{b,min} (mm)	Overlappending L _{o,min} (mm)	Max diepte L _{max} (mm)
8	(10) - 12	114	200	400
10	(12) - 14	142	200	500
12	16	171	200	600
14	18	199	210	700
16	20	227	240	800
20	25	284	300	1000
25	32	355	375	1000
28	35	595	630	1000
32	40	681	720	1000

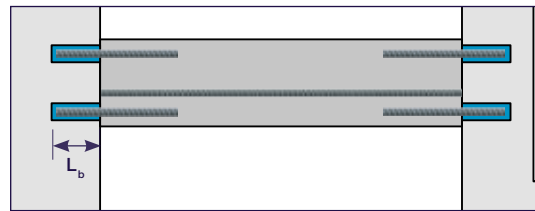
Zie toepassing van verankering en overlappending op p. 8

Ankrochim SF 800+ Toepassingen

Verankering

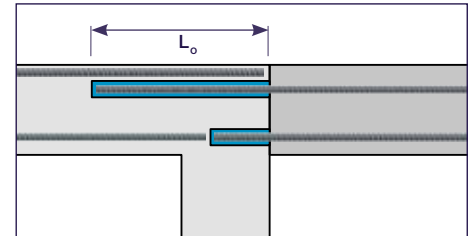


L_b = verankeringslengte

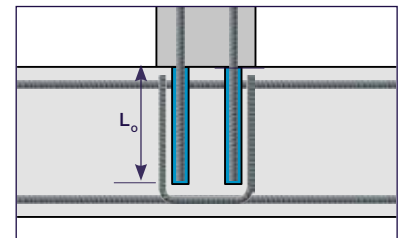


L_b = verankeringslengte

Overlapping



L_o = overlappingslengte



L_o = overlappingslengte

Andere draagstructuren

In holle, poreuse of andere materialen is de toelaatbare last afhankelijk van de weerstand van de draagstructuur.

Onderstaande tabel geeft ter informatie de breuklast bij trekproeven uitgevoerd in ons atelier met hol metselwerk als draagstructuur.



Metselwerk uit holle baksteen 14 cm + zeefhuls

Draadstang 8.8	Boordiameter (mm)	Zeefhuls D x L (mm)	Breuk (kN)
M 8	12	12 x 120	2,80
M 8	12	12 x 120	2,80
M 8	12	12 x 120	2,85
M10	16	16 x 120	8,05
M10	16	16 x 120	6,90
M10	16	16 x 120	7,80
M12	22	22 x 120	4,80
M12	22	22 x 120	5,30
M12	22	22 x 120	5,30



Metselwerk uit holle betonblokken 14 cm + zeefhuls

Draadstang 8.8	Boordiameter (mm)	Zeefhuls D x L (mm)	Breuk (kN)
M 8	12	12 x 120	12,30
M 8	12	12 x 120	9,20
M 8	12	12 x 120	10,90
M10	16	16 x 120	7,20
M10	16	16 x 120	8,40
M10	16	16 x 120	8,80
M12	22	22 x 120	8,80
M12	22	22 x 120	7,80
M12	22	22 x 120	6,00

De spreiding van de resultaten en de lage trekwaarden vereisen de nodige voorzichtigheid bij de uitvoering van verankeringen in materialen met beperkte weerstand. Specifieke trekproeven kunnen noodzakelijk zijn.

Ankrochim SF 800+ Toebehoren



Mechanisch pistool super (makkelijker in gebruik)



Mechanisch pistool standaard



Borstels Ø 14 mm et Ø 29 mm



Patroon 410 ml



Menger (mixer) per 12 stuks



Pneumatisch pistool voor 410 ml patroon



Patroon 825 ml



Menger (mixer) per 50 stuks voor patroon 825 ml



Pneumatisch pistool voor 825 ml patroon



Luchtpomp



Zeefhuls Ø 16 x 85 mm per 5 stuks



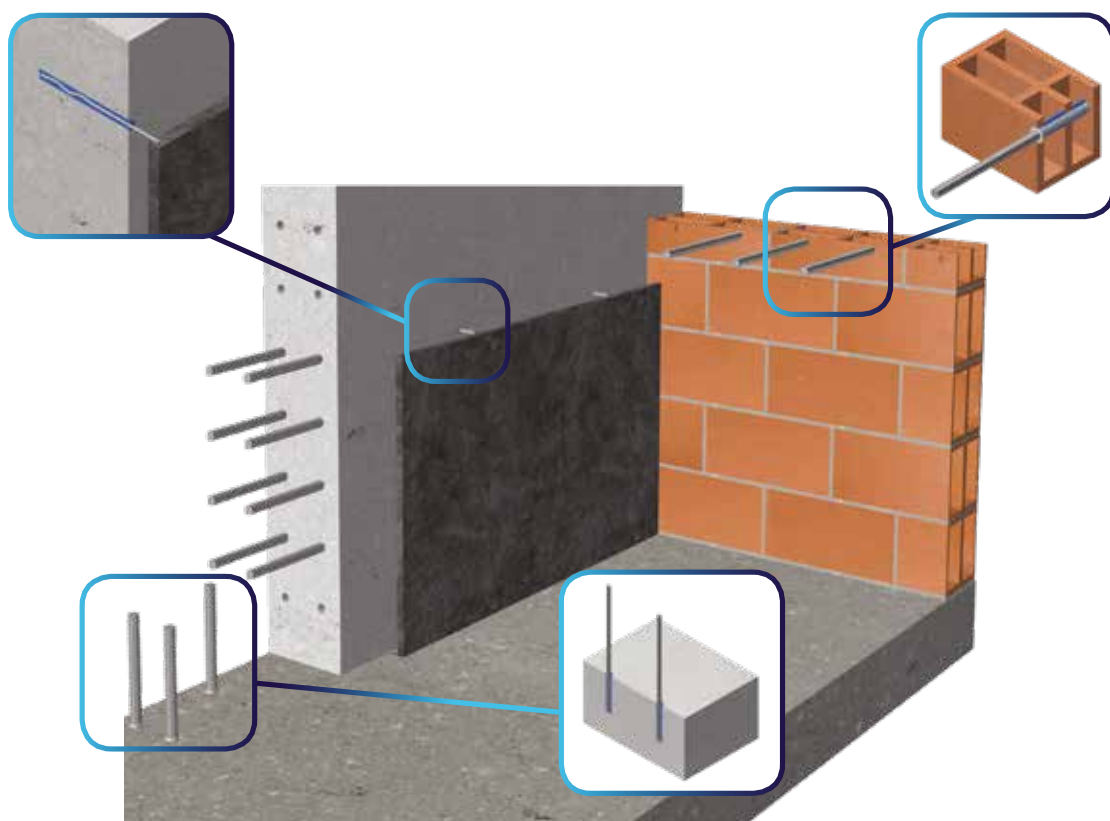
Verlenging lg 50 cm per 5 stuks

Ankrochim SF 800+

Inhoud van volledige koffer



- 1 mechanisch pistool normaal of super
- 2 patronen van 410 ml
- 10 mengers (mixer)
- 1 luchtpomp
- 5 zeefhulzen
- 1 borstel Ø 14 mm
- 1 borstel Ø 29 mm



Wereldwijde contacten voor Leviat :

Australië

Leviat
98 Kurrajong Avenue,
Mount Druitt Sydney, NSW 2770
Tel: +61 - 2 8808 3100
Email: info.au@leviat.com

België

Leviat
Industrielaan 2
1740 Ternat
Tel: +32 - 2 - 582 29 45
Email: info.be@leviat.com

China

Leviat
Room 601 Tower D, Vantone Centre
No. A6 Chao Yang Men Wai Street
Chaoyang District
Beijing - P.R. China 100020
Tel: +86 - 10 5907 3200
Email: info.cn@leviat.com

Duitsland

Leviat
Liebigstrasse 14
40764 Langenfeld
Tel: +49 - 2173 - 970 - 0
Email: info.de@leviat.com

Filipijnen

Leviat
2933 Regus, Joy Nostalq,
ADB Avenue
Ortigas Center
Pasig City
Tel: +63 - 2 7957 6381
Email: info.ph@leviat.com

Finland

Leviat
Vädursgatan 5
412 50 Göteborg / Sweden
Tel: +358 (0)10 6338781
Email: info.fi@leviat.com

Frankrijk

Leviat
6, Rue de Cabanis
FR 31240 L'Union
Toulouse
Tel: +33 - 5 - 34 25 54 82
Email: info.fr@leviat.com

India

Leviat
309, 3rd Floor, Orion Business Park
Ghodbunder Road, Kapurbawdi,
Thane West, Thane,
Maharashtra 400607
Tel: +91 - 22 2589 2032
Email: info.in@leviat.co

Italië

Leviat
Via F.lli Bronzetti 28
24124 Bergamo
Tel: +39 - 035 - 0760711
Email: info.it@leviat.com

Maleisië

Leviat
28 Jalan Anggerik Mokara 31/59
Kota Kemuning, 40460 Shah Alam
Selangor
Tel: +603 - 5122 4182
Email: info.my@leviat.com

Nederland

Leviat
Oostermaat 3
7623 CS Borne
Tel: +31 - 74 - 267 14 49
Email: info.nl@leviat.com

Nieuw-Zeeland

Leviat
2/19 Nuttall Drive, Hillsborough,
Christchurch 8022
Tel: +64 - 3 376 5205
Email: info.nz@leviat.com

Noorwegen

Leviat
Vestre Svanholmen 5
4313 Sandnes
Tel: +47 - 51 82 34 00
Email: info.no@leviat.com

Oostenrijk

Leviat
Leonard-Bernstein-Str. 10
Saturn Tower, 1220 Wien
Tel: +43 - 1 - 259 6770
Email: info.at@leviat.com

Polen

Leviat
Ul. Obornicka 287
60-691 Poznan
Tel: +48 - 61 - 622 14 14
Email: info.pl@leviat.com

Singapore

Leviat
14 Benoi Crescent
Singapore 629977
Tel: +65 - 6266 6802
Email: info.sg@leviat.com

Spanje

Leviat
Polígono Industrial Santa Ana
c/ Ignacio Zuloaga, 20
28522 Rivas-Vaciamadrid
Tel: +34 - 91 632 18 40
Email: info.es@leviat.com

Tsjechië

Leviat
Business Center Šafránkova
Šafránkova 1238/1
155 00 Praha 5
Tel: +420 - 311 - 690 060
Email: info.cz@leviat.com

Verenigd Koninkrijk

Leviat
President Way, President Park,
Sheffield, S4 7UR
Tel: +44 - 114 275 5224
Email: info.uk@leviat.com

Verenigde Staten van Amerika

Leviat
6467 S Falkenburg Rd.
Riverview, FL 33578
Tel: (800) 423-9140
Email: info.us@leviat.us

Zweden

Leviat
Vädursgatan 5
412 50 Göteborg
Tel: +46 - 31 - 98 58 00
Email: info.se@leviat.com

Zwitserland

Leviat
Grenzstrasse 24
3250 Lyss
Tel: +41 - 31 750 3030
Email: info.ch@leviat.com

Voor landen niet in de lijst :

Email: info@leviat.com

Leviat.com

Opmerkingen bij deze brochure:

© Beschermd door copyright. De constructietoepassingen en gegevens in deze publicatie zijn slechts indicatief. In elk geval moeten de werkdetails van het project worden toevertrouwd aan voldoende gekwalificeerde en ervaren personen. Hoewel bij het opstellen van deze publicatie de grootst mogelijke zorg is besteed om ervoor te zorgen dat alle adviezen, aanbevelingen of informatie nauwkeurig zijn, aanvaardt Leviat geen enkele aansprakelijkheid of verantwoordelijkheid voor onnauwkeurigheden of drukfouten. Technische en ontwerpwijzigingen zijn voorbehouden. Met een beleid van continue productontwikkeling behoudt Leviat zich het recht voor om het productontwerp en de specificaties op elk moment te wijzigen.

**Voor meer informatie over onze oplossingen,
gelieve uw Leviat-team te contacteren :**

België

Ternat

Industrielaan 2, 1740 Ternat

T: +32 (0)2 582 29 45 F: +32 (0)2 582 19 62

Schoten (Halfen)

Borkelstraat 131, 2900 Schoten

T: +32 (0)3 658 07 20 F: +32 (0)3 658 15 33

Frankrijk

Lille

17, Rue du Haut de la Cruppe

59650 Villeneuve d'Ascq

T: +33 (0)3 20 19 11 22 F: +33 (0)3 20 04 44 12

Lyon

Rue du Luxembourg

69330 Meyzieu

T: +33 (0)4 72 02 85 00 F: +33 (0)4 78 31 01 32

Parijs

2, Rue Georges Pompidou

77990 Le Mesnil-Amelot

T: +33 (0)1 60 03 51 11 F: +33 (0)1 60 03 58 53

Rouen

ZI Poudrerie - Rue du Beau Poirier

76350 Oissel

T: +33 (0)2 35 64 80 57 F: +33 (0)2 35 64 90 28

Toulouse

6, Rue de Cabanis

31240 L'Union - Toulouse, France

T: +33(0)5 34 25 54 74 F: +33 (0)5 34 25 54 85

Parijs (Halfen)

18, Rue Goubet

75019 Parijs

T: +33 (0)1 44 52 31 00 F: +33 (0)1 44 52 31 52

Bezoek onze website :

plaka-solutions.com